**2020年 花蓮新城 臺灣杉木立方 義築作品**



生產製程文件

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱** | **一、挑選木材** | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1-2 | | 1 | 目視木材彎曲程度 | |  |
| 2 | 依照彎曲程度分類用途 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 斷面4.5\*9cm木料 | 無 | 木料區 |
| b | 斷面4.5\*9cm木料 | 無 | 木料區 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱** | **二、木立方桿件製作** | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1 項次2    項次3 項次4      項次5 項次6 | | 1 | 木材切割尺寸角度標註 | |  |
| 2 | 木材裁切 | |  |
| 3 | 木材鑽孔位置標註 | |  |
| 4 | 木材鑽孔模板定位 | |  |
| 5 | 木材鑽孔 | |  |
| 6 | 導圓角 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 斷面4.5\*9cm木料 | 尺、筆 | 裁切區 |
| b | 斷面4.5\*9cm木料 | 圓鋸機 | 裁切區 |
| c | 已裁切之木料 | 尺、筆 | 鑽孔區 |
| d | 已裁切之木料 | 尺、筆  立式鑽床 | 鑽孔區 |
| e | 已裁切之木料 | 尺、筆  立式鑽床 | 鑽孔區 |
| f | 已裁切且鑽孔木料 | 修邊機 | 修邊區 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱** | **三、牙條切割** | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1 項次2    項次3 | | 1 | 標記牙條尺寸及切割位置 | |  |
| 2 | 切割牙條 | |  |
| 3 | 修齊牙條切口 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 牙條 | 尺、筆 | 切割區 |
| b | 已標記牙條 | 砂輪機 | 切割區 |
| c | 已切割牙條 | 砂輪機 | 切割區 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱** | **四、木立方組裝**  **(大單元)** | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1 項次2    項次3 項次4    項次5 項次6 | | 1 | 確認組裝部件 | |  |
| 2 | 固定木材位置 | |  |
| 3 | 將木材單元按順序穿過牙條 | |  |
| 4 | 使用夾具及鐵鎚夾緊木條 | | 不可直接用鐵鎚敲擊牙條及木料 |
| 5 | 鎖上螺帽 | |  |
| 6 | 翻轉，同樣步驟施作另一側 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 已裁切木料 | 尺、筆 | 組裝區 |
| b | 已裁切木料 | 人力 | 組裝區 |
| c | 已裁切木料、牙條 | 人力、鐵鎚 | 組裝區 |
| d | 已裁切木料、牙條 | 鐵鎚、夾具 | 組裝區 |
| e | 已裁切木料、牙條、螺帽 | 板手 | 組裝區 |
| f | 已裁切木料、牙條、螺帽 | 同上 | 組裝區 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱** | **五、木立方組裝**  **(小單元)** | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1 項次2    項次3 項次4  項次5 項次6 | | 1 | 確認組裝部件 | |  |
| 2 | 固定木材位置 | |  |
| 3 | 將木材單元按順序穿過牙條 | |  |
| 4 | 使用夾具及鐵鎚夾緊木條 | | 不可直接用鐵鎚敲擊牙條及木料 |
| 5 | 鎖上螺帽 | |  |
| 6 | 翻轉，同樣步驟施作另一側 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 已裁切木料 | 尺、筆 | 組裝區 |
| b | 已裁切木料 | 人力 | 組裝區 |
| c | 已裁切木料、牙條 | 人力、鐵鎚 | 組裝區 |
| d | 已裁切木料、牙條 | 鐵鎚、夾具 | 組裝區 |
| e | 已裁切木料、牙條、螺帽 | 板手 | 組裝區 |
| f | 已裁切木料、牙條、螺帽 | 同上 | 組裝區 |